

## Produktdatenblatt KEBAFLEX / U FE 181105/2 natur

KEBAFLEX / U FE 181105/2 natur ist ein TPU mit einer Shore-Härte von A 70. Es zeichnet sich durch hohe Flexibilität, sehr gute Verschleiß- und Abriebfestigkeit sowie gutem Dämpfungs- und Rückstellverhalten aus.

**Polymer:** TPE-U

**Produktgruppe:** KEBAFLEX / U

### Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Der Handelsname KEBAFLEX / U steht für ein Sortiment an thermoplastischen Polyurethan-Elastomeren. KEBAFLEX / U zeichnet sich durch hervorragendes Gleit- und Verschleißverhalten, Einsatzfähigkeit bei erhöhten Temperaturen, gute UV-Beständigkeit und hohe mechanischen Belastbarkeit aus.

### Eigenschaften :

flexibel, gute Gleiteigenschaften, gutes Rückstellverhalten, hohe Verschleißbeständigkeit, schlagzäh

### Typische Anwendungsgebiete:

Dichtelemente, Federelemente, Gleitelemente, Haptikkomponenten, industrielle Güter, stoßfeste Gehäuse, Zahnriemen, Zahnräder

### Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte, Industrie, Landwirtschaft, Maschinenbau, Sport & Freizeit

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bruchspannung   MPa   ISO 527-1	40.0
Bruchdehnung   %   ISO 527-1	900.0
Druckverformungsrest bei 23°C   %   ISO 815-1	25
Druckverformungsrest bei 70°C   %   ISO 815-1	35
Shore-A-Härte     DIN ISO 7619-1	70
Spannung bei 100% Dehnung   MPa   DIN EN ISO 527-1	2.50
Spannung bei 300% Dehnung   MPa   DIN EN ISO 527-1	5.00
Weiterreißwiderstand   N/mm   DIN ISO 34-1	45.00

# PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte | kg/m<sup>3</sup> | ISO 1183

1180.00

## Verarbeitungshinweise

Restfeuchtegehalt: < 0,02%

Typische Trocknungsparameter: 3-4h bei 90°C im Trockenlufttrockner

Temperaturen:

Einzug: 40°C

hintere Zylinderzonen: 185 - 205°C

mittlere Zylinderzonen: 195 - 215 °C

Düse: 205 - 220°C

Massetemperatur: 200 - 215°C

Werkzeugtemperatur: 20 - 40°C

Aufgrund der speziellen Eigenschaften kann KEBAFLEX / U bei glatten und polierten Werkzeugoberflächen zum Kleben neigen. Strukturierte Oberflächen begünstigen das Entformungsverhalten. Alternativ kann das Werkzeug mit geeigneten Beschichtungen versehen werden. Fragen Sie hierzu unsere Anwendungstechnik.

Verweilzeit auf der Maschine:

Kurze Verweilzeit anstreben, bei der Produktionsunterbrechung Zylinder leeren, Temperatur absenken, beim Wiederauffahren mit frischem Material spülen.

\* Bei FE-Produkten handelt es sich um Entwicklungsprodukte, die sich noch in der Versuchsphase befinden. Technische Daten können sich im Rahmen der Produkt- und Prozessentwicklung noch verändern. Über die Kommerzialisierung von FE-Produkten ist noch nicht endgültig entschieden. Wir behalten uns vor, die Herstellung von FE-Produkten ohne nähere Angaben von Gründen einzustellen.

ERSTELLDATUM 09.09.19